

Zwischenflanschklappen

PN 16

Produkt-Datenblatt



Typ 57



Typ 53



Typ 59



Typ 55

Allgemeiner Beschrieb

Zwischenflanschabsperklappen werden vorwiegend im AUF-ZU-Betrieb in Anlagen eingesetzt. Nicht zu Regulationszwecken empfohlen. Unter 30° Öffnungswinkel besteht Kavitationsgefahr.

Besonderheiten

Die Abdichtung wird durch eine im Gehäuse eingespante EPDM Manschette gewährleistet, welche ausserdem die Dichtung zu den Anschlussflanschen ist. Keine zusätzlichen Dichtungen notwendig.

- Austauschbarer Sitzring mit hartem Kern - Typ Back-UP
- Durchgehende Spindel nach „Anti blow-out“ System (innenliegende Spindel / Klappe-Verbindung)
- Ausführung mit langem Hals

Anwendung

Für Trinkwasser, kaltes und warmes Wasser, Schmutz- und Salzwasser.
Gas und andere Medien auf Anfrage.

Einbau und Bedienung

- In horizontale und vertikale Rohrleitungen
- Beim Einbau ist darauf zu achten, dass keine Montagespannungen entstehen
- Keine Zwischenstellungen
- Befestigung zwischen den Flanschen der Rohrleitung mit durchgehenden Gewindebolzen bzw. 6kt-Schrauben
- Können auch als Endarmatur eingebaut werden
- Für den nachträglichen Einbau muss genügend Abstand zwischen den Flanschen vorgesehen werden, um eine Beschädigung der Flanschdichtung (Aussenrand der Manschette) der Klappe zu vermeiden

Werkstoffe

- Gehäuse Grauguss EN-JL 1040 und EN-JS 1030
- Dichtung und O-Ring EPDM
- Klappenscheibe, Welle und Sprengring rostfrei
- Dichtungsring EN CW612N
- Büchse St verzinkt + PTFE
- Ausblässicherung EN IXEF 50 FV

Wartung

Ein Sicherheitssprengring sorgt für eine ausblässichere Welle und ermöglicht eine einfache Wartung.

Mindestens eine Betätigung pro Monat.

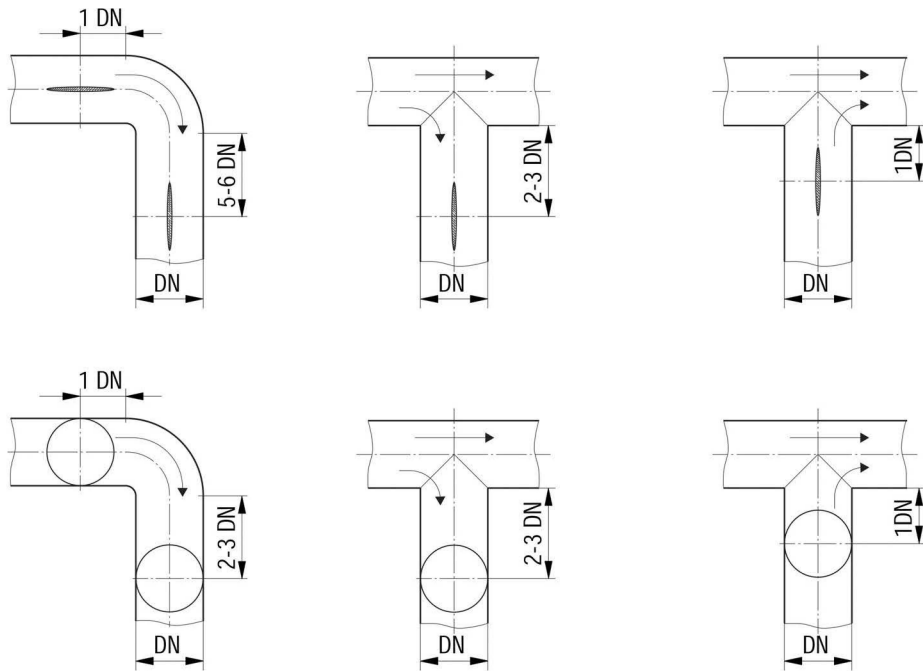
Einbau

Aus sicherheitsgründen darf die Installation nur durch ausgewiesenes Fachpersonal durchgeführt werden.

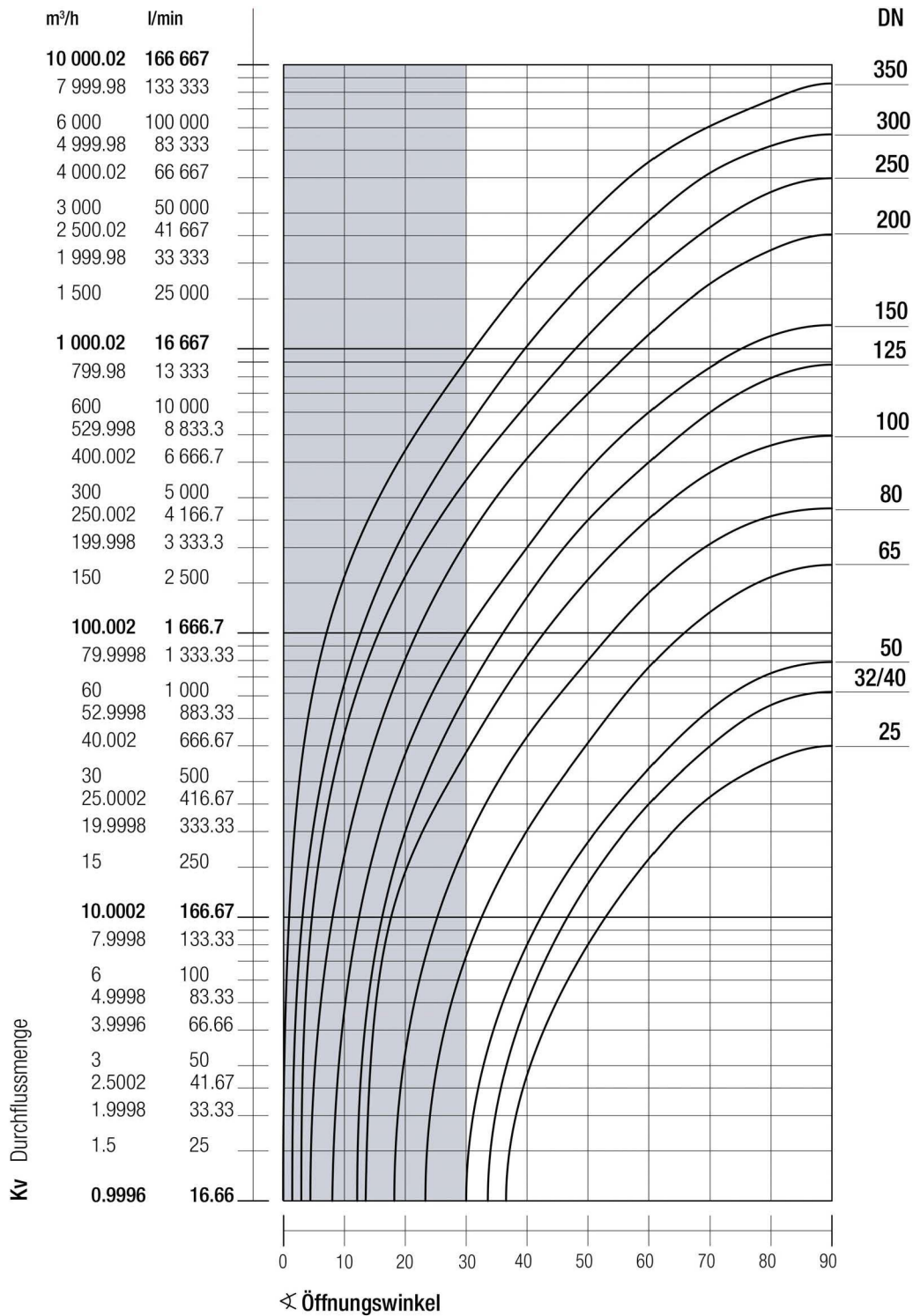
Vor der Installation die Leitung entleeren und spülen.

Die Armatur muss spannungsfrei eingebaut werden.

Um eine lange Lebensdauer der Klappe zu gewährleisten, wird empfohlen, die angegebenen Einbauabstände einzuhalten.

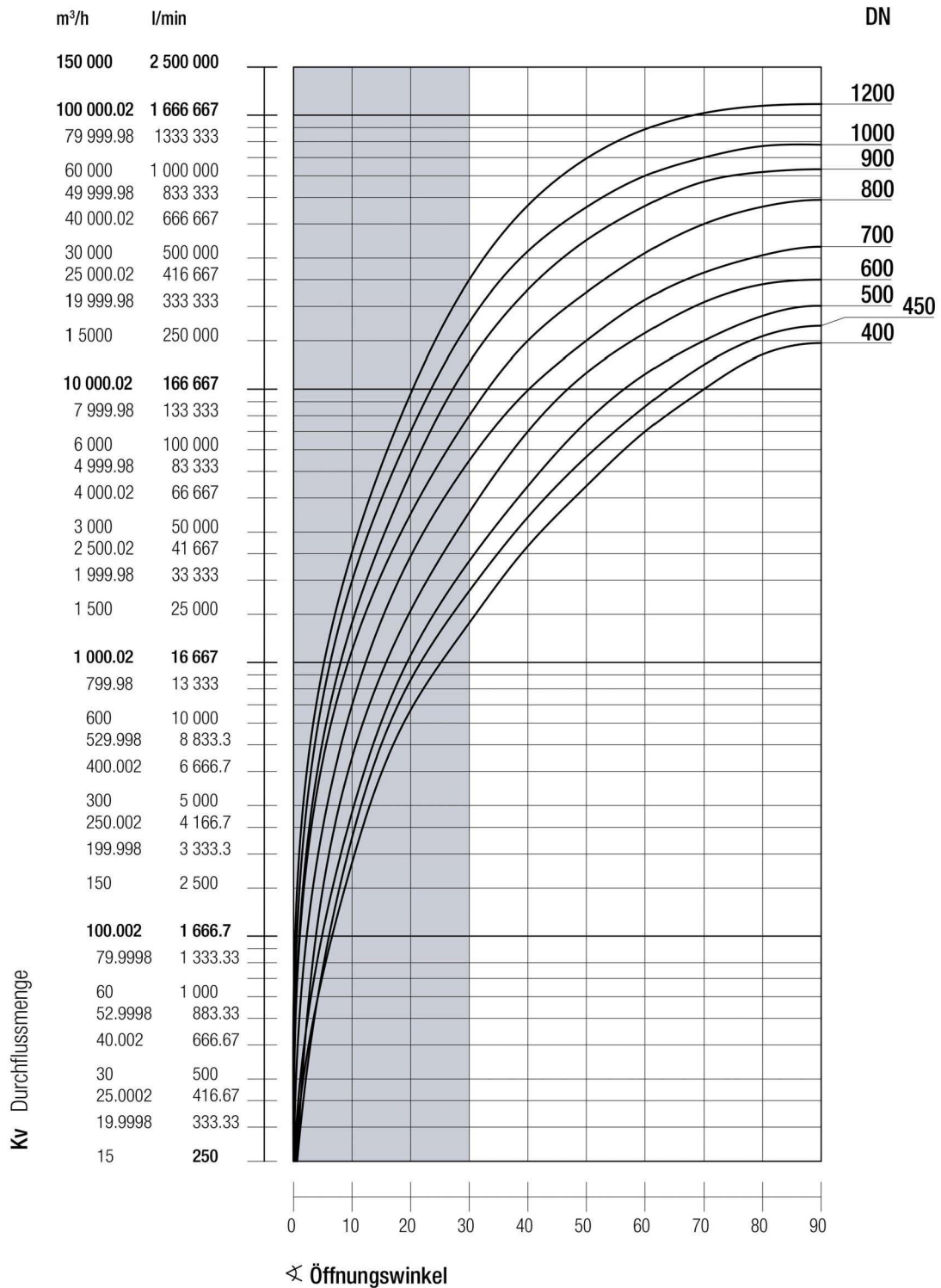


Durchflussdiagramm DN 25 - 350
unter Berücksichtigung Öffnungswinkel



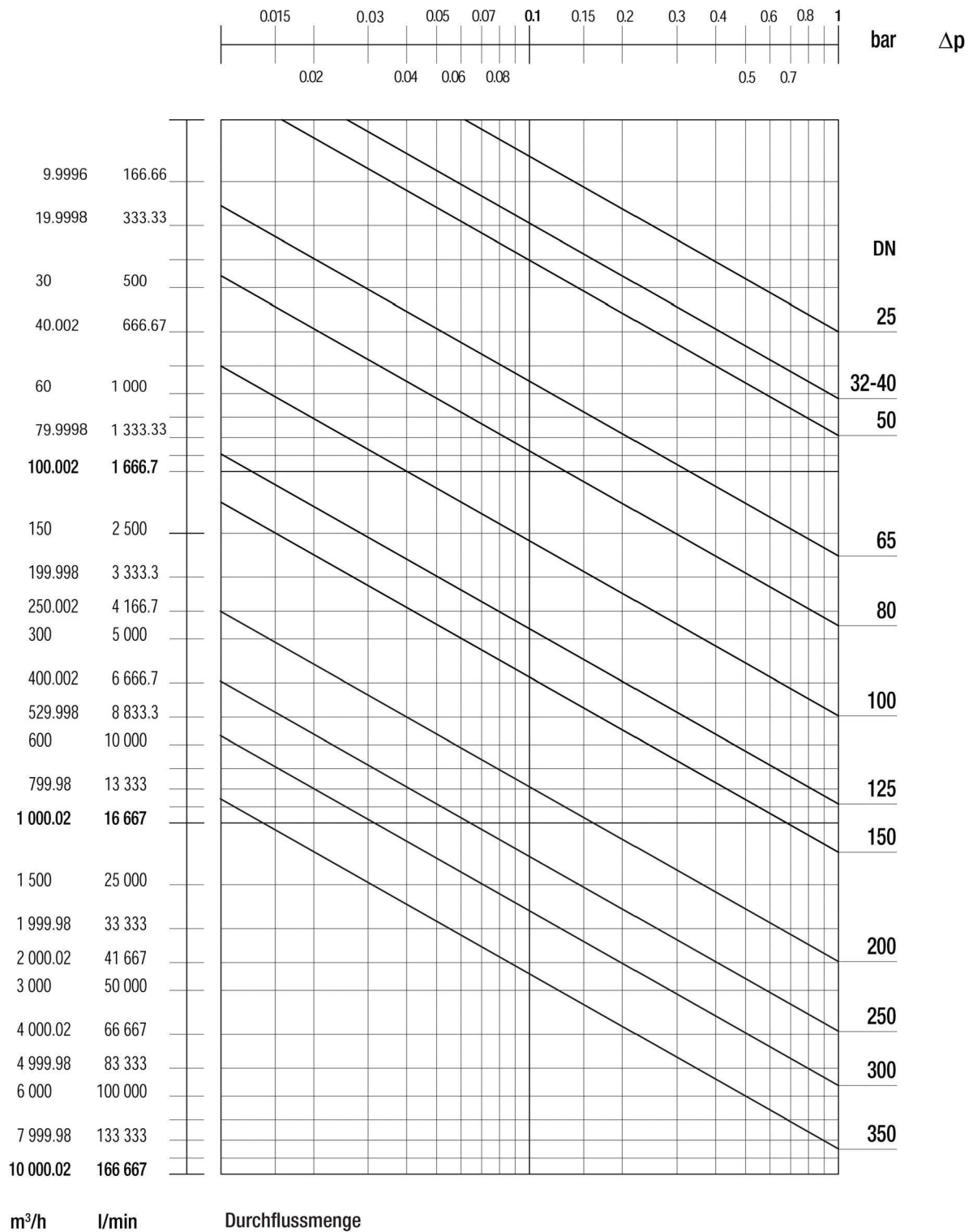
$\Delta p = 1 \text{ bar}$
 Die maximale Strömungsgeschwindigkeit der Flüssigkeit durch das Ventil darf nicht überschritten werden:
 Für flüssige Medien gilt:
 bis 3 m/s für DN 25 - 350.
 Zwischen 3 und 5 m/s, ist die Verwendung bei der möglich. Es besteht aber Kavitationsgefahr.

Durchflussdiagramm DN 400 - 1200
unter Berücksichtigung Öffnungswinkel

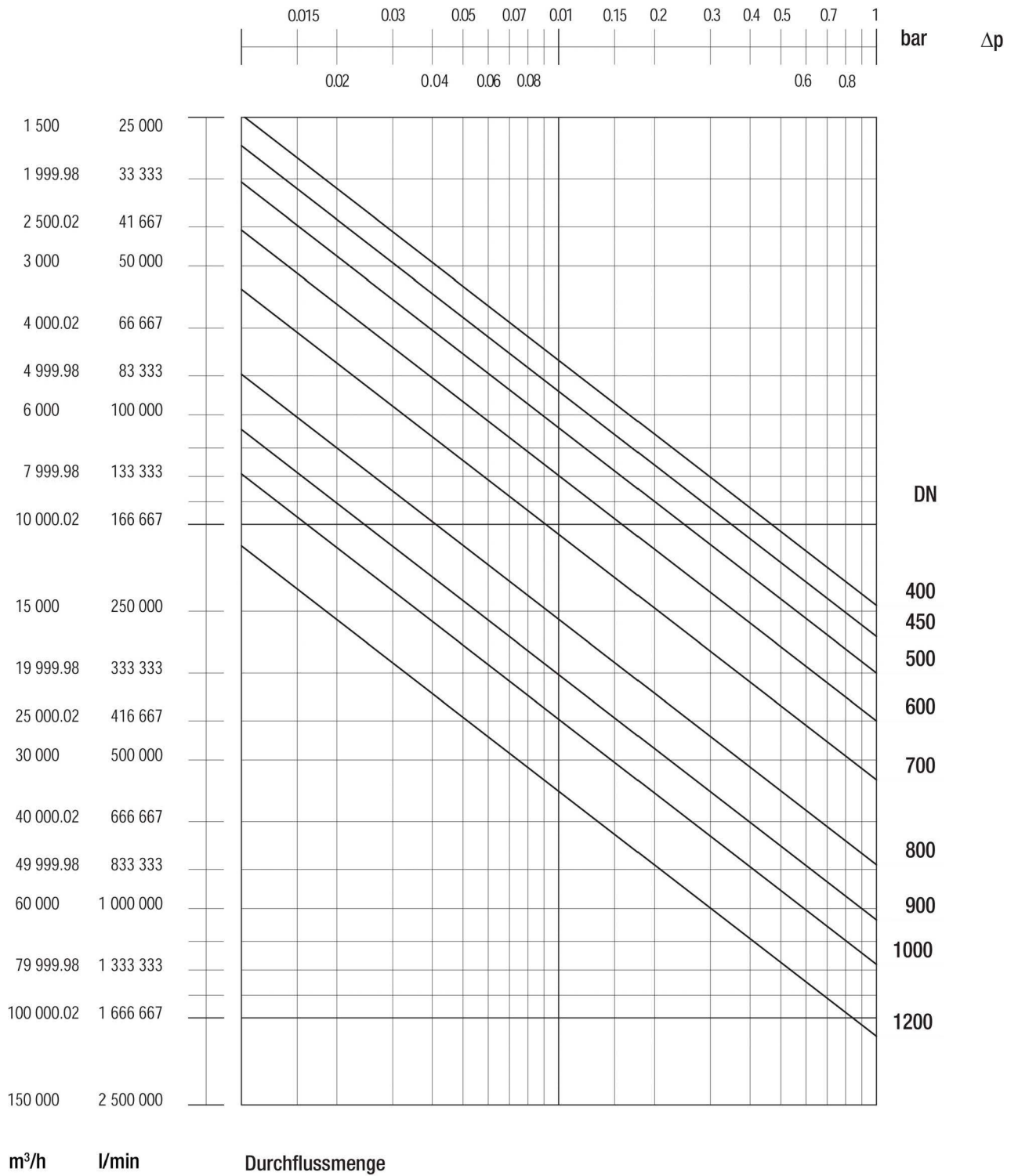


$\Delta p = 1 \text{ bar}$
 Die maximale Strömungsgeschwindigkeit der Flüssigkeit durch das Ventil darf nicht überschritten werden:
 Für flüssige Medien gilt:
 - 3 m/s für DN 400
 - 2,5 m/s für DN 450 bis 800
 - 2 m/s für DN 1200

Druckverlustdiagramm DN 25 - 350
unter Berücksichtigung Differenzdruck Δp

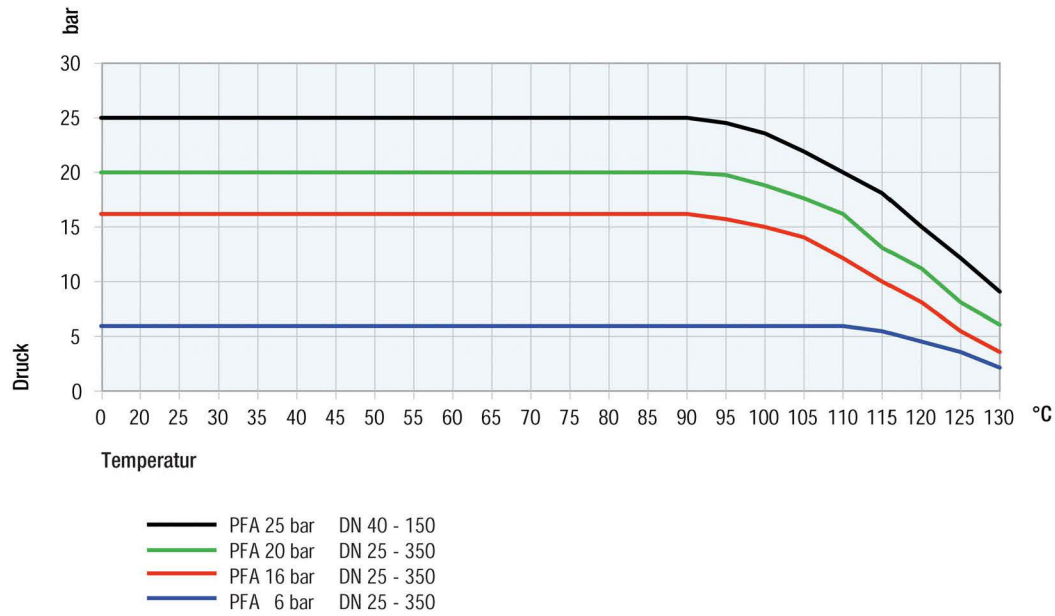


Druckverlustdiagramm
 DN 400 - 1200
 unter Berücksichtigung Differenzdruck Δp

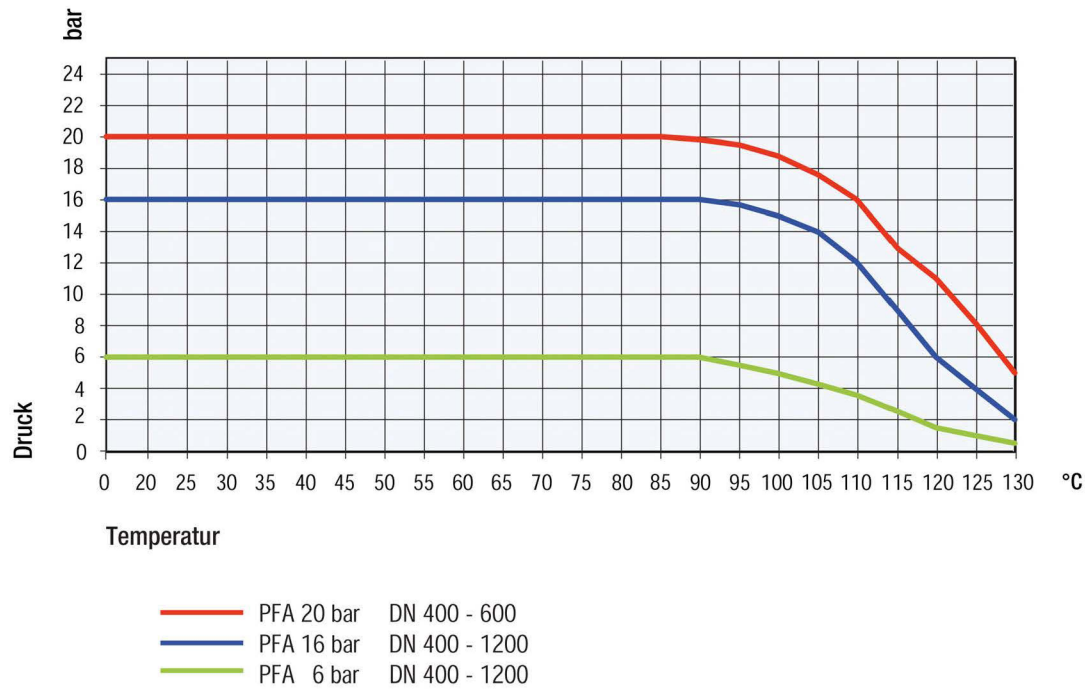


Druck / Temperatur Diagramm

EPDM Dichtung DN 25 - 350



EPDM Dichtung DN 400 - 1200



Drehmomente [Nm]

Für Wasser mit EDM Manschette

DN	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000
PN 6	10	10	10	10	10	20	22	40	45	100	200	280	400	400	550	800	1200	2000	2800	4000	5000
PN 16	10	10	10	10	18	25	46	50	60	180	280	430	500	600	850	1200	2000	3200	5200	6500	7500
PN 20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	350	560	850	1250	-	-	-	-	-	-	-	-
PN 25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Zwischenflanschklappe mit Handrad

Typ 55 PN 16

Produkt-Datenblatt

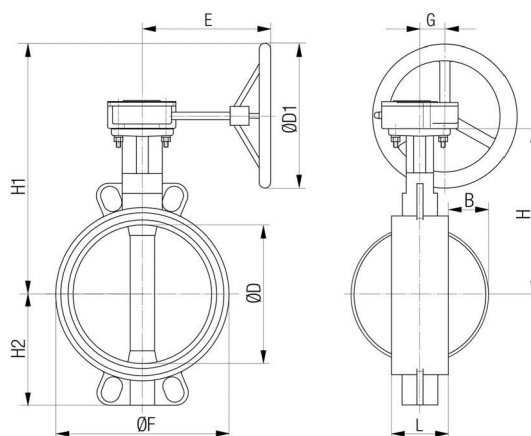


Technische Angaben

- Gehäuse Epoxy-Beschichtet
- Klappenscheibe Edelstahl
- Getriebe aus Aluminium oder aus Grauguss beschichtet
- Baulänge DIN EN 558-1, Reihe 20
- Flanschschlussmasse nach EN 1092
- Standard: DN 50-500
- andere DN, PN und Werkstoffe auf Anfrage

Montagehinweis

Ringgehäuse mit 4 Zentrieräugen zum Einbau zwischen Flanschen und als Endarmatur



DN	ØF mm	L mm	H mm	H1 mm	H2 mm	B mm	ØD mm	ØD1 mm	E mm	G mm	Sp □ DIN-Nr.	kg	PN bar
50	121	43	136	226	62	4.5	29	125	120	43	11	2.5	16
65	136	46	145	235	70	10	48	125	120	43	11	2.9	16
80	127	46	151	241	89	18	67	125	120	43	11	3.2	16
100	149	52	175	265	106	25	88	125	120	43	14	5.2	16
125	182	56	190	280	120	35	113	125	120	43	14	6.3	16
150	209	56	203	293	131	48	141	125	120	43	14	7.3	16
200	265	60	245.5	374	164	71	192	200	197	50	17	13.7	16
250	317	68	271	399	200	91.5	242	200	197	50	22	20.1	16
300	370	78	296	459	235	112	291	250	239	60	22	29.2	16
350	424	78	305	468	270	132	331	250	239	60	27	36.2	10
400*)	470	106	378	619	286	146	381	400	302	71	27	66.0	10
450*)	526	118	417	658	315	166	430	400	408	71	36	99.0	10
500*)	570	132	440	682	355	184	478	400	312	86	36	92.0	10

* ab DN 400 freies Wellenende

Zwischenflanschklappe mit Handrad

Typ 59 PN 16

Produkt-Datenblatt

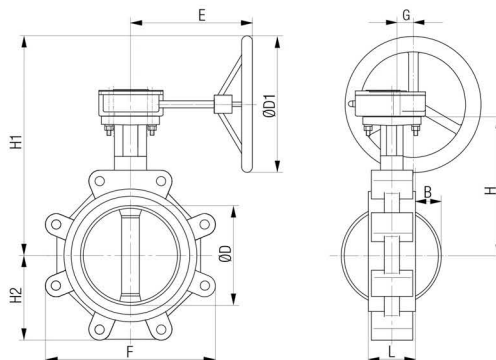


Technische Angaben

- Gehäuse Epoxy-Beschichtet
- Klappenscheibe Edelstahl
- Getriebe aus Aluminium oder aus Grauguss beschichtet
- Baulänge DIN EN 558-1, Reihe 20
- Flanschanschlussmasse nach EN 1092
- Standard: DN 50-500
- andere DN, PN und Werkstoffe auf Anfrage

Montagehinweis

Gehäuse mit Gewindeaugen zum Einbau zwischen Flanschen und als Endarmatur



DN	F mm	L mm	H mm	H1 mm	H2 mm	B mm	ØD mm	ØD1 mm	E mm	G mm	Sp □ DIN-Nr.	kg	PN bar
50	121	43	136	206	62	4.5	29	125	200	43	11	3.6	16
65	165	46	145	215	70	10	48	125	200	43	11	4.0	16
80	179	46	151	221	89	18	67	125	200	43	11	4.3	16
100	206	52	175	260	106	25	88	125	300	43	14	6.3	16
125	238	56	190	275	120	35	113	125	300	43	14	7.4	16
150	265	56	203	288	132	48	141	125	300	43	14	8.4	16
200	336	60	245.5	326	164	71	192	200	450	50	17	16.3	10 16
250	396	68	271	351	200	91.5	242	200	450	50	22	22.7	10 16
300	462	78	296	376	235	112	291	250	450	60	27	34.2	10 16
350	497	78	305	468	248	132	331	250	450	60	27	39.2	10 16
400*)	572	106	378	619	286	146	381	400	-	71	27	74.5	10 16
450*)	638	118	417	658	315	166	430	400	-	71	36	111.0	10 16
500*)	708	132	440	682	355	184	478	400	-	86	36	107.0	10 16

* ab DN 400 freies Wellenende

Zwischenflanschklappe mit Hebel

Typ 53 PN 16

Produkt-Datenblatt

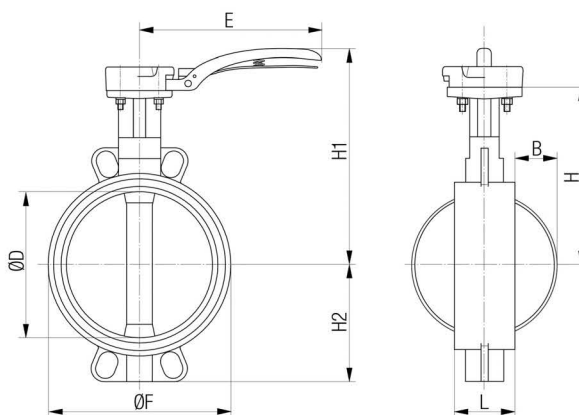


Technische Angaben

- Gehäuse und Hebel Epoxy-Beschichtet
- Klappenscheibe Edelstahl
- Baulänge DIN EN 558-1, Reihe 20
- Flanschschlussmasse nach EN 1092
- Standard: DN 50-500
- andere DN, PN und Werkstoffe auf Anfrage

Montagehinweis

Ringgehäuse mit 4 Zentrieräugen zum Einbau zwischen Flanschen und als Endarmatur



DN	ØF mm	L mm	H mm	H1 mm	H2 mm	B mm	ØD mm	E mm	Sp □ DIN-Nr.	kg	PN bar
50	121	43	136	206	62	4.5	29	200	11	2.5	16
65	136	46	145	215	70	10	48	200	11	2.9	16
80	127	46	151	221	89	18	67	200	11	3.2	16
100	153	52	175	260	106	25	88	300	14	5.2	16
125	182	56	190	275	120	35	113	300	14	6.3	16
150	209	56	203	288	132	48	141	300	14	7.3	16
200	265	60	245.5	326	164	71	192	450	17	13.7	16
250	317	68	271	351	200	91.5	242	450	22	20.1	16
300	370	78	296	376	235	112	291	450	22	29.2	16
350	424	78	305	-	270	132	331	-	27	36.2	10
400*)	470	106	378	-	286	146	381	-	27	57.0	10
450*)	526	118	417	-	315	166	430	-	36	87.0	10
500*)	570	132	440	-	355	184	478	-	36	77.0	10

* ab DN 400 freies Wellenende

Zwischenflanschklappe mit Hebel

Typ 57 PN 16

Produkt-Datenblatt

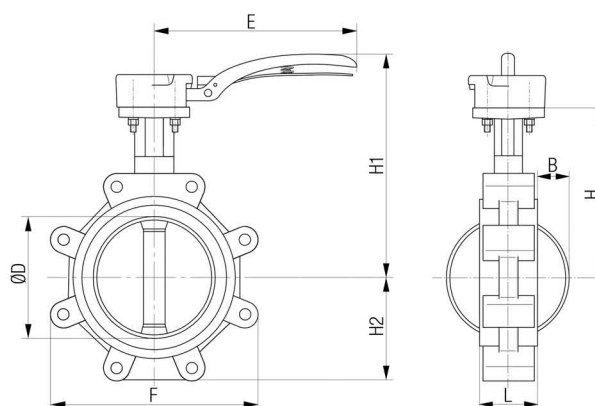


Technische Angaben

- Gehäuse und Hebel Epoxy-Beschichtet
- Klappenscheibe Edelstahl
- Baulänge DIN EN 558-1, Reihe 20
- Flanschanschlussmasse nach EN 1092
- Standard: DN 50-500
- andere DN, PN und Werkstoffe auf Anfrage

Montagehinweis

Gehäuse mit Gewindeaugen zum Einbau zwischen Flanschen und als Endarmatur



DN	F mm	L mm	H mm	H1 mm	H2 mm	B mm	ØD mm	E mm	Sp □ DIN-Nr.	kg	PN bar
50	121	43	136	206	62	4.5	29	200	11	2.5	16
65	165	46	145	215	70	10	48	200	11	2.7	16
80	179	46	151	221	89	18	67	200	11	2.8	16
100	206	52	175	260	106	25	88	300	14	4.9	16
125	238	56	190	275	120	35	113	300	14	6.2	16
150	265	56	203	288	132	48	141	300	14	7.1	16
200	336	60	245.5	326	164	71	192	450	17	15.4	10 16
250	396	68	271	351	200	91.5	242	450	22	19.0	10 16
300	462	78	296	376	235	112	291	450	22	30.2	10 16
350	497	78	305	468	248	132	331	450	27	46.0	10 16
400*)	572	106	378	619	286	146	381	-	27	78.0	10 16
450*)	638	118	417	658	315	166	430	-	36	125.0	10 16
500*)	708	132	440	682	355	184	478	-	36	131.0	10 16

* ab DN 400 freies Wellenende