

Druckreduzierventil GYBA

Typ Monostab / PN 63

Produkt-Datenblatt



Vorteile

- Führungskolben ausserhalb des Mediums, dadurch keine Belagbildung oder Blockiergefahr
- Stabile Rollmembrane für reibungs- und verzögerungsfreie Funktion
- Hohe Wartungsfreundlichkeit mit von oben zugänglichen Innenteilen
- Zwei integrierte Manometer mit Absperrventilen für hohe Bedienerfreundlichkeit
- Steuerung durch Betriebsmedium, keine Fremdenergie notwendig
- Abdeckung eines hohen Hinterdruckbereiches
- Durch den Tausch der Stellfeder auf verschiedene Betriebsbedingungen anpassbar

Eigenschaften

Das direktgesteuerte Druckreduzierventil besteht aus Gehäuse, Haube, Kegel mit Führung, Feder und Rollmembrane. Manometer mit Absperrventilen auf der Vor- und Hinterdruckseite. Montagehebel im Lieferumfang enthalten.

- Max. Betriebsdruck: 63 bar
- Max. Betriebstemperatur: 70°C
- Regelbereich: 1,5 - 6 bar
5 - 12 bar

Funktion

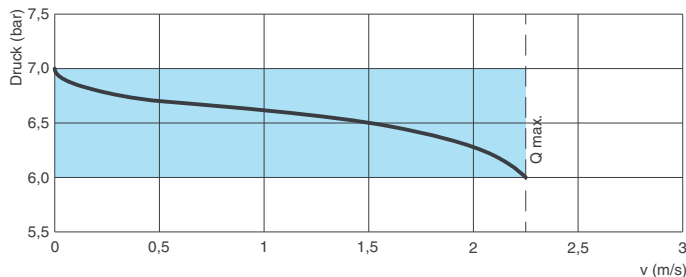
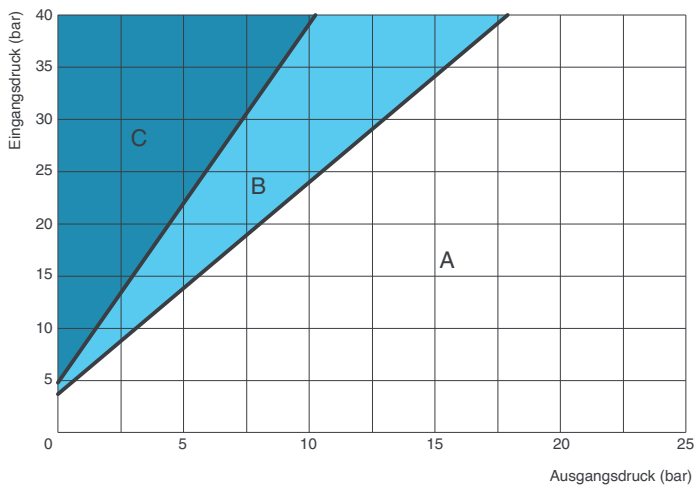
Das direktgesteuerte Druckreduzierventil wandelt einen höheren, schwankenden Vordruck in einen niedrigeren, konstanten Hinterdruck um. Sinkt der Hinterdruck unter den eingestellten Wert, öffnet das Ventil, steigt er über den Wert, schliesst es wieder.

Werkstoffe

Korrosionsschutz	EKB Epoxidharz-Kunststoffbeschichtung „blau“
Gehäuse und Haube	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-JS 1040 (ISO 450-10) ²⁾
Kegel	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-JL 1040 ³⁾
Gehäuse-Sitz und Führung	Alu-Bronze
Dichtring	Polyurethan
Einstellschraube, Führungsstange	Nichtrostender Stahl
Feder	Federstahl, lackiert
Rollmembrane	Neopren mit Gewebeeinlage

Technische Daten

DN	50	80	100	150
Kv (m ³ /h)/bar	18	63	98	147



Empfohlene Durchflussmenge

DN	50	80	100	150
min. (l/s)	0,3	0,8	1,2	2,6
max. (l/s)	3,9	10	15	40
(l/s)	6,9	17	27	61

Gewicht und Abmessungen

DN	50	80	100	150
A	230	310	350	480
B	90	108	126	172
C	240	340	400	500
Gewicht	15	29	40	90

